



Anwendungshandbuch

Lieferrueckmeldung

auf Basis

DESADV
Liefermeldung

EANCOM® 2002 S3

Version: 2.40
Variante: Storck
Herausgabedatum: 24.07.2012
Autor: August Storck KG

Änderungsdokumentation

Datum	Änderungen	Segment und Datenelement
2012-07-24	Beschreibung erweitert	66 GIN SG10#3\SG17#2\SG22#1\SG23#1
2012-07-24	Beschreibung erweitert	54 GIN SG10#3\SG17#1\SG22#1\SG23#1
2012-07-24	Beschreibung erweitert	36 GIN SG10#2\SG17#1\SG22#1\SG23#1
2012-07-24	Beschreibung erweitert	24 GIN SG10#2\SG11#1\SG13#1\SG15#1
2012-07-11	optionale Mengeneinheit eingefügt	61 QTY C186 6411 SG10#3\SG17#2
2012-07-11	optionale Mengeneinheit eingefügt	49 QTY C186 6411 SG10#3\SG17#1
2012-07-11	optionale Mengeneinheit eingefügt	31 QTY C186 6411 SG10#2\SG17#1
2012-06-13	SG5 TOD-LOC Segment wieder entfernt - Daten werden nur auf POS-Ebene übertragen	2 UNB
2012-05-16	Segment neu aufgenommen	Werk / Lagerort von / an für diese Position. 63 LOC SG10#3\SG17#2\SG20#1
2012-05-16	Segment neu aufgenommen	Werk / Lagerort von / an für diese Position. 51 LOC SG10#3\SG17#1\SG20#1
2012-05-16	Segment neu aufgenommen	Werk / Lagerort von / an für diese Position. 33 LOC SG10#2\SG17#1\SG20#1
2012-05-16	SG5 TOD-LOC Segment im Kopf neu aufgenommen	Nutzdaten-Kopfsegment 2 UNB
2012-05-10	RFF+VN auf Positionsebene fehlte noch in der Dokumentation - Wurde ergänzt	Auftragsnummer 62 RFF SG10#3\SG17#2\SG18#1
2012-05-10	RFF+VN auf Positionsebene fehlte noch in der Dokumentation - Wurde ergänzt	Auftragsnummer 32 RFF SG10#2\SG17#1\SG18#1
2012-05-10	RFF+VN auf Positionsebene fehlte noch in der Dokumentation - Wurde ergänzt	Auftragsnummer 8 RFF SG1#1
2012-05-02	Master-Paletten-Bezug neu aufgenommen	340035995022988899 42 GIN C208 7402 SG10#3\SG11#1\SG13#1\SG15#1
2012-05-02	Master-Paletten-Bezug neu aufgenommen	340035995022988899 24 GIN C208 7402 SG10#2\SG11#1\SG13#1\SG15#1
2012-05-02	Alternative Palettentypen zu 201 eingefügt. 200 = 1/2 Euro-Palette, 202 = GKN-Industriepalette	16 PAC C202 7065 SG10#1\SG11#1

Struktur / Inhalt

Nr	Bez	St	MaxWdh	Inhalt
1	UNA	C	1	Trennzeichen-Vorgabe
2	UNB	M	1	Nutzdaten-Kopfsegment
3	UNH	M	1	Nachrichten-Kopfsegment
4	BGM	M	1	Beginn der Nachricht
5	DTM	R	1	Dokumentdatum
6	DTM	R	1	Versanddatum
7	DTM	R	1	Lieferdatum
	SG1	C	10	Auftragsnummer
8	RFF	M	1	Auftragsnummer
	SG1	C	10	Lieferscheinnummer
9	RFF	M	1	Lieferscheinnummer
	SG2	R	1	Logistikdienstleister
10	NAD	M	1	Logistikdienstleister
	SG2	R	1	Hersteller / Lieferant
11	NAD	M	1	Hersteller / Lieferant
	SG2	R	1	Käuferanschrift
12	NAD	M	1	Käuferanschrift
	SG2	R	1	Lieferanschrift
13	NAD	M	1	Lieferanschrift
	SG8	C	10	Ladungsträger
14	EQD	M	1	Ladungsträger
	SG10	R	9999	Lieferung komplett
15	CPS	M	1	Verpackungshierarchie in der Sendung
	SG11	R	1	PAC-MEA-MEA
16	PAC	M	1	Packstück/Verpackung
17	MEA	C	10	Maße und Gewichte
18	MEA	C	10	Maße und Gewichte
	SG10	C	9999	Palette 1
19	CPS	M	1	Verpackungshierarchie in der Sendung
	SG11	R	1	Packstückangaben Palette 1
20	PAC	M	1	Packstück/Verpackung
21	MEA	C	10	Maße und Gewichte
22	MEA	C	10	Maße und Gewichte
	SG13	C	1000	Nummer der Versandeinheit (NVE)
23	PCI	M	1	Packstückkennzeichnung
	SG15	C	99	Nummer der Versandeinheit
24	GIN	M	1	Waren-Identifikationsnummer
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
25	LIN	M	1	Positionsdaten
26	PIA	C	10	Zusätzliche Produktidentifikation
27	IMD	C	25	Produkt-/Leistungsbeschreibung
28	MEA	C	10	Maße und Gewichte

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Struktur / Inhalt

Nr	Bez	St	MaxWdh	Inhalt
29	MEA	C	10	Maße und Gewichte
30	MEA	C	10	Maße und Gewichte
31	QTY	C	10	Menge
SG18	R	99		RFF
32	RFF	M	1	Auftragsnummer
SG20	C	100		LOC
33	LOC	R	1	Werk / Lagerort von / an für diese Position.
SG22	C	9999		Mindesthaltbarkeit (MHD)
34	PCI	M	1	Packstückkennzeichnung
35	DTM	C	5	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne
SG23	C	10		Produktions-ID (PID)
36	GIN	M	1	Waren-Identifikationsnummer
SG10	C	9999		Palette 2
37	CPS	M	1	Verpackungshierarchie in der Sendung
SG11	C	1		Packstückangaben Palette 2
38	PAC	M	1	Packstück/Verpackung
39	MEA	C	10	Maße und Gewichte
40	MEA	C	10	Maße und Gewichte
SG13	C	1000		Nummer der Versandeinheit (NVE)
41	PCI	M	1	Packstückkennzeichnung
SG15	C	99		GIN
42	GIN	M	1	Waren-Identifikationsnummer
SG17	C	9999		Positionsteil 1 der Palette 2
43	LIN	M	1	Positionsdaten
44	PIA	C	10	Zusätzliche Produktidentifikation
45	IMD	C	25	Produkt-/Leistungsbeschreibung
46	MEA	C	10	Maße und Gewichte
47	MEA	C	10	Maße und Gewichte
48	MEA	C	10	Maße und Gewichte
49	QTY	C	10	Menge
SG18	R	99		RFF
50	RFF	M	1	Auftragsnummer
SG20	C	100		LOC
51	LOC	R	1	Werk / Lagerort von / an für diese Position.
SG22	C	9999		Mindesthaltbarkeit (MHD)
52	PCI	M	1	Packstückkennzeichnung
53	DTM	C	5	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne
SG23	C	10		Produktions-ID (PID)
54	GIN	M	1	Waren-Identifikationsnummer
SG17	C	9999		Positionsteil 2 der Palette 2
55	LIN	M	1	Positionsdaten
56	PIA	C	10	Zusätzliche Produktidentifikation

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

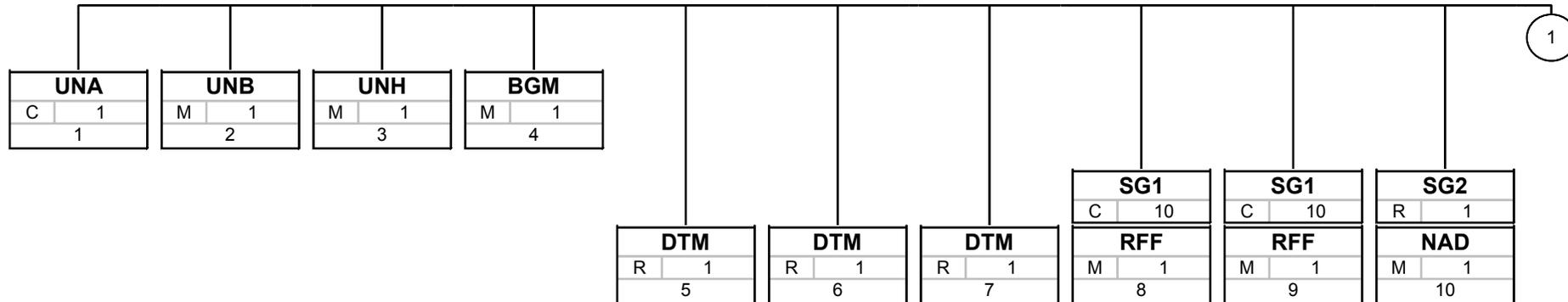
Struktur / Inhalt

Nr	Bez	St	MaxWdh	Inhalt
57	IMD	C	25	Produkt-/Leistungsbeschreibung
58	MEA	C	10	Maße und Gewichte
59	MEA	C	10	Maße und Gewichte
60	MEA	C	10	Maße und Gewichte
61	QTY	C	10	Menge
	SG18	R	99	RFF
62	RFF	M	1	Auftragsnummer
	SG20	C	100	LOC
63	LOC	R	1	Werk / Lagerort von / an für diese Position.
	SG22	C	9999	Mindesthaltbarkeit (MHD)
64	PCI	M	1	Packstückkennzeichnung
65	DTM	C	5	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne
	SG23	C	10	Produktions-ID (PID)
66	GIN	M	1	Waren-Identifikationsnummer
67	CNT	C	5	Abstimmsumme
68	UNT	M	1	Nachrichten-Endesegment
69	UNZ	M	1	Nutzdaten-Endesegment

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

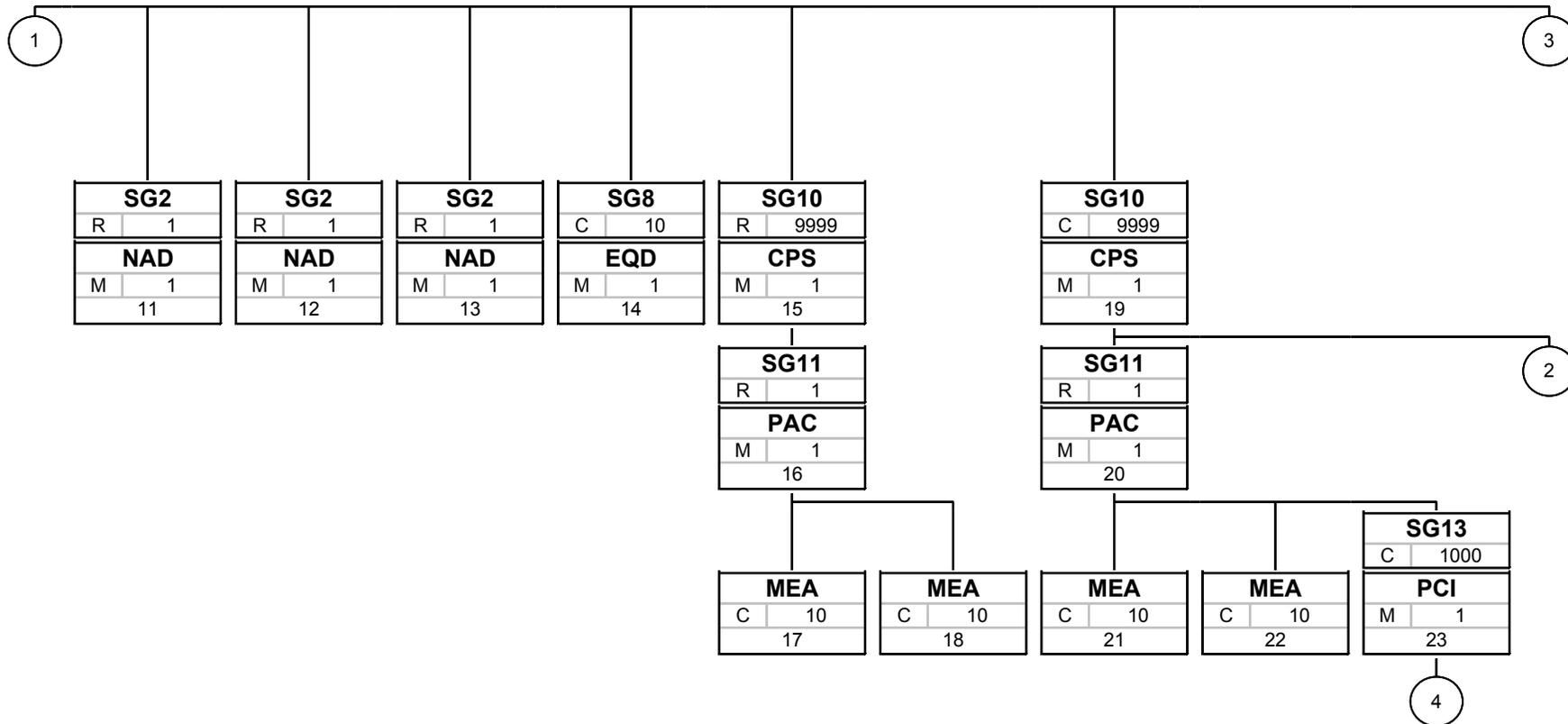
Nachrichtenaufbaudiagramm benutzter Segmente/Gruppen



Bez
St MaxWdh
Nr

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 St = Status (M=Muss/Mandatory, C=Conditional, R=Erforderlich/Required, O=Optional, D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised)
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide

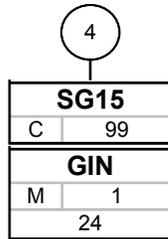
Nachrichtenaufbaudiagramm benutzter Segmente/Gruppen



Bez
St MaxWdh
Nr

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 St = Status (M=Muss/Mandatory, C=Conditional, R=Erforderlich/Required, O=Optional, D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised)
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide

Nachrichtenaufbaudiagramm benutzter Segmente/Gruppen



Bez
St MaxWdh
Nr

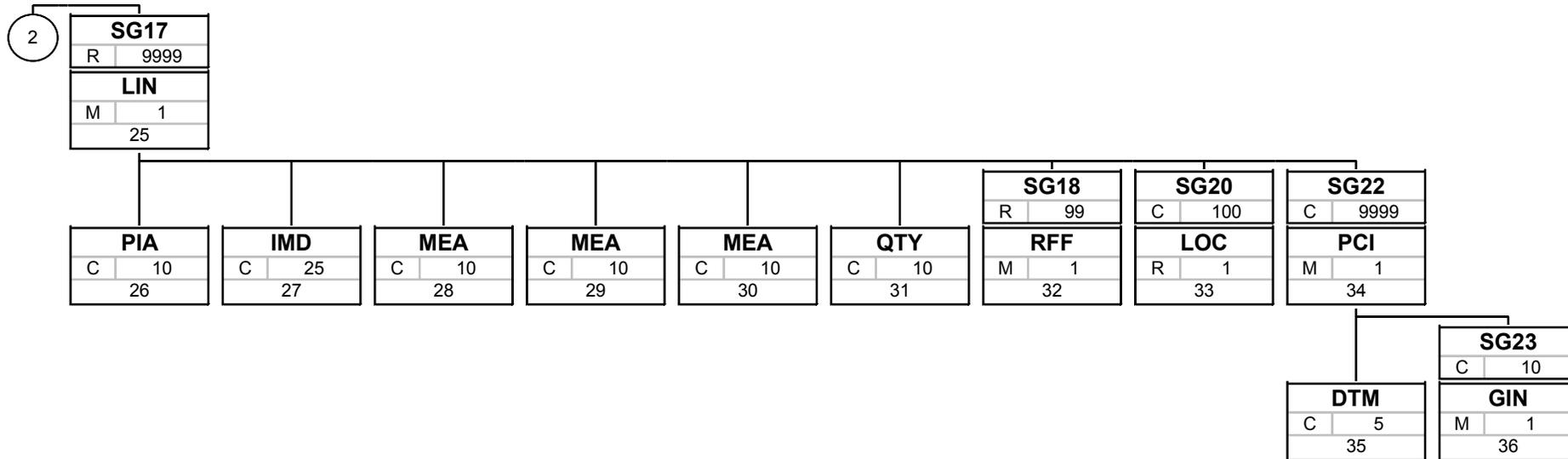
Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner

St = Status (M=Muss/Mandatory, C=Conditional, R=Erforderlich/Required, O=Optional, D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised)

MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen

Nr = Laufende Segmentnummer im Guide

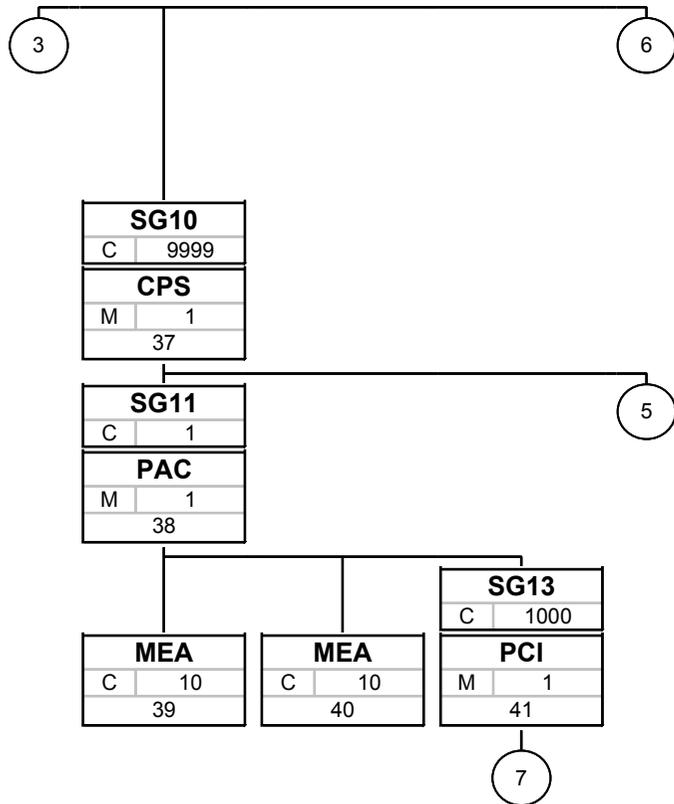
Nachrichtenaufbaudiagramm benutzter Segmente/Gruppen



Bez
St MaxWdh
Nr

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 St = Status (M=Muss/Mandatory, C=Conditional, R=Erforderlich/Required, O=Optional, D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised)
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide

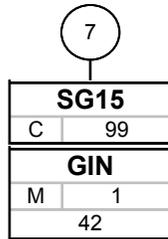
Nachrichtenaufbaudiagramm benutzter Segmente/Gruppen



Bez
St MaxWdh
Nr

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 St = Status (M=Muss/Mandatory, C=Conditional, R=Erforderlich/Required, O=Optional, D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised)
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide

Nachrichtenaufbaudiagramm benutzter Segmente/Gruppen



Bez
St MaxWdh
Nr

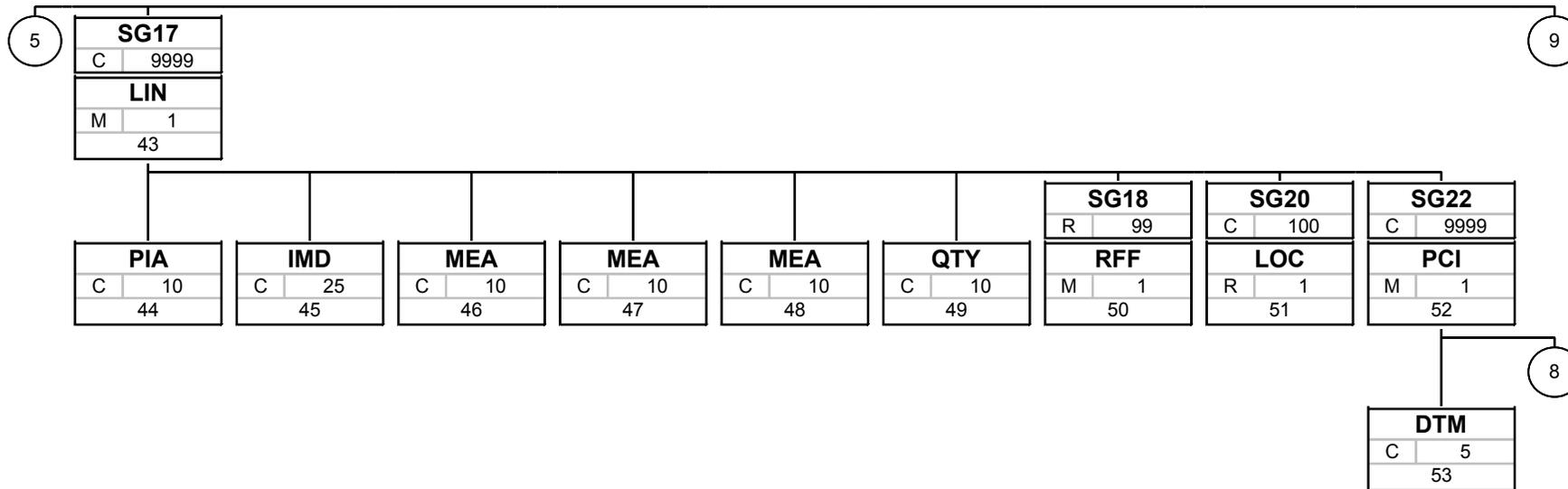
Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner

St = Status (M=Muss/Mandatory, C=Conditional, R=Erforderlich/Required, O=Optional, D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised)

MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen

Nr = Laufende Segmentnummer im Guide

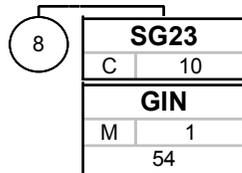
Nachrichtenaufbaudiagramm benutzter Segmente/Gruppen



Bez
St MaxWdh
Nr

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 St = Status (M=Muss/Mandatory, C=Conditional, R=Erforderlich/Required, O=Optional, D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised)
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide

Nachrichtenaufbaudiagramm benutzter Segmente/Gruppen



Bez
St MaxWdh
Nr

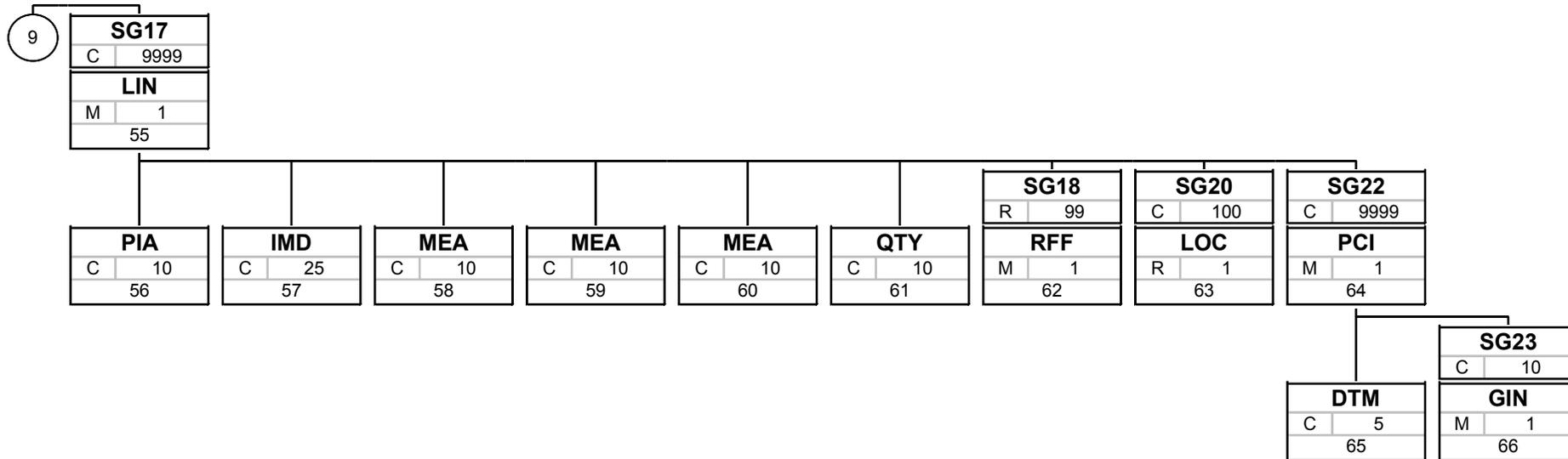
Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner

St = Status (M=Muss/Mandatory, C=Conditional, R=Erforderlich/Required, O=Optional, D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised)

MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen

Nr = Laufende Segmentnummer im Guide

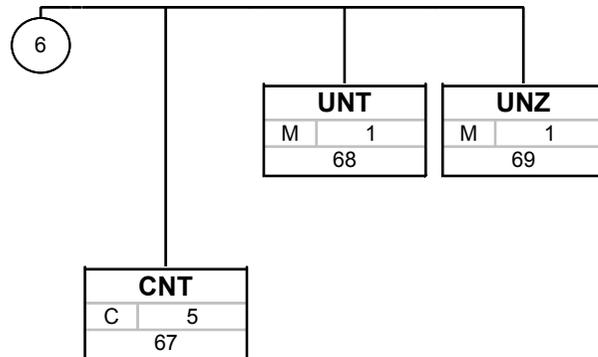
Nachrichtenaufbaudiagramm benutzter Segmente/Gruppen



Bez
St MaxWdh
Nr

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 St = Status (M=Muss/Mandatory, C=Conditional, R=Erforderlich/Required, O=Optional, D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised)
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide

Nachrichtenaufbaudiagramm benutzter Segmente/Gruppen



Bez
St MaxWdh
Nr

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 St = Status (M=Muss/Mandatory, C=Conditional, R=Erforderlich/Required, O=Optional, D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised)
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
2	UNB	M	1	Nutzdaten-Kopfsegment

		Standard	Implementierung	
Bez	Name	St	Format	Anwendung / Bemerkung
UNB				
S001	Syntax-Bezeichner	M		M
0001	Syntax-Kennung	M	a4	M a4
UNOC UN/ECE Zeichensatz C				
Codierte Identifikation der Organisation, die die Syntax und deren "Level" (Zeichensatz) pflegt, die in einer Uebertragungsdatei verwendet wird.				
0002	Syntax-Versionsnummer	M	n1	M n1
3 Version 3				
Gibt an, um welche Version der Syntax es sich handelt (siehe Datenelement 0001).				
S002	Absender der Uebertragungsdatei	M		M
0004	Absenderbezeichnung	M	an..35	M an..35
4032801000008				
Absender-GLN				
0007	Teilnehmerbezeichnung, Qualifier	C	an..4	R an..4
14 EAN International				
0008	Adresse für Rückleitung	C	an..14	N
Nicht benutzt				
S003	Empfänger der Uebertragungsdatei	M		M
0010	Empfängerbezeichnung	M	an..35	M an..35
4014400000009				
Empfaenger GLN				
0007	Teilnehmerbezeichnung, Qualifier	C	an..4	R an..4
14 EAN International				
0014	Weiterleitungsadresse	C	an..14	N
Nicht benutzt				
S004	Datum/Uhrzeit der Erstellung	M		M
0017	Datum der Erstellung	M	n6	M n6
080505				
0019	Uhrzeit der Erstellung	M	n4	M n4
1330				
0020	Datenaustauschreferenz	M	an..14	M an..14
8849				
Eindeutige Referenznummer zur Identifizierung der vorliegenden Uebertragungsdatei (zwischen Absender und Empfaenger). Soll identisch sein mit UNZ DE 0020.				
S005	Referenz/Paßwort des Empfängers	C		N
0022	Referenz oder Paßwort des Empfängers	M	an..14	N
Nicht benutzt				
0025	Referenz oder Paßwort des Empfängers, Qualifier	C	an2	N
Nicht benutzt				
0026	Anwendungsreferenz	C	an..14	N
Nicht benutzt				
0029	Verarbeitungspriorität, Code	C	a1	N
Nicht benutzt				
0031	Bestätigungsanforderung	C	n1	N
Nicht benutzt				
0032	Austauschvereinbarungskennung	C	an..35	R an..35
EANCOM				
EANCOM.....				
Identifikation des EDIFACTSubsets EANCOM (siehe Hinweis)				
0035	Test-Kennzeichen	C	n1	O n1
1				
Gibt an, dass die Uebertragungsdatei ein Test ist.				
1 Testübertragung				
Test-Kennzeichen				

Bemerkung: Dient dazu, eine Uebertragungsdatei zu eroeffnen, zu identifizieren und zu beschreiben.

Beispiel: UNB+UNOC:3+4032801000008:14+4014400000009:14+080505:1330+8849+++++EANCOM+1'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
3	UNH	M	1	Nachrichten-Kopfsegment

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
UNH				
0062	Nachrichten-Referenznummer	M an..14	M an..14	2
S009	Nachrichten-Kennung	M	M	
0065	Nachrichtentyp-Kennung	M an..6	M an..6	DESADV Liefermeldung
0052	Versionsnummer des Nachrichtentyps	M an..3	M an..3	D Entwurfs-Version
0054	Freigabenummer des Nachrichtentyps	M an..3	M an..3	01B Ausgabe 2001 - B
0051	Verwaltende Organisation	M an..2	M an..2	UN UN/CEFACT
0057	Anwendungscode der zuständigen Organisation	C an..6	C an..6	EAN007 EAN Versionsnummer (EAN-Code)
0068	Allgemeine Zuordnungs-Referenz	C an..35	N	Nicht benutzt
S010	Status der Übermittlung	C	N	
0070	Übermittlungsfolgenummer	M n..2	N	Nicht benutzt
0073	Erste und letzte Übermittlung	C a1	N	Nicht benutzt

Beispiel: UNH+2+DESADV:D:01B:UN:EAN007'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
----	-----	----	--------	------

4 **BGM** M 1 Beginn der Nachricht

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
BGM				
C002	Dokumenten-/ Nachrichtenname	C	C	
1001	Dokumentenname, Code	C an..3	C an..3	351 Liefermeldung
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	C an..3	9 EAN (International Article Numbering Association)
1000	Dokumentenname	C an..35	R an..35	ZTA Auftrag ZUBL Bestellung / Umlagerung UB Verpackung/Rohstoff Umlagerung Referenz zum Workflow / zum ursprünglichen Dokument
C106	Dokumenten-/Nachrichten- Identifikation	C	C	
1004	Dokumentennummer	C an..35	R an..35	14449300 Nummer des SAP Beleg (Auftrag)
1056	Versionsnummer	C an..9	N	Nicht benutzt
1060	Revisionsnummer	C an..6	N	Nicht benutzt
1225	Nachrichtenfunktion, Code	C an..3	C an..3	9 Original
4343	Art der Antwort, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: BGM+351::9:UB+14449300+9'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
5	DTM	R	1	Dokumentdatum

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
DTM				
C507	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne	M	M	
2005	Datums- oder Uhrzeits- oder Zeitspannen-Funktion, Qualifier	M an..3	M an..3	137 Dokumenten/Nachrichten Datum/Zeit
2380	Datum oder Uhrzeit oder Zeitspanne, Wert	C an..35	C an..35	20080505
2379	Datums- oder Uhrzeit- oder Zeitspannen-Format, Code	C an..3	C an..3	102 JJJJMMTT

Beispiel: DTM+137:20080505:102'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
6	DTM	R	1	Versanddatum

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
DTM				
C507	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne	M	M	
2005	Datums- oder Uhrzeits- oder Zeitspannen-Funktion, Qualifier	M an..3	M an..3	11 Versanddatum und/oder -zeit
2380	Datum oder Uhrzeit oder Zeitspanne, Wert	C an..35	C an..35	20080505
2379	Datums- oder Uhrzeit- oder Zeitspannen-Format, Code	C an..3	C an..3	102 JJJJMMTT

Beispiel: DTM+11:20080505:102'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
7	DTM	R	1	Lieferdatum

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
DTM				
C507	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne	M	M	
2005	Datums- oder Uhrzeits- oder Zeitspannen-Funktion, Qualifier	M an..3	M an..3	17 Lieferdatum/-zeit geschätzt
2380	Datum oder Uhrzeit oder Zeitspanne, Wert	C an..35	C an..35	20080506
2379	Datums- oder Uhrzeit- oder Zeitspannen-Format, Code	C an..3	C an..3	102 JJJJMMTT

Beispiel: DTM+17:20080506:102'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG1	C	10	Auftragsnummer
8	RFF	M	1	Auftragsnummer

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
RFF				
C506	Referenz	M	M	
1153	Referenz, Qualifier	M an..3	M an..3	VN Auftragsnummer (Lieferant)
1154	Referenz, Identifikation	C an..70	R an..70	14449300 Nummer des SAP Beleg (Auftrag)
1156	Zeilennummer	C an..6	N	Nicht benutzt
4000	Referenzversion, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
1060	Revisionsnummer	C an..6	N	Nicht benutzt

Beispiel: RFF+VN:14449300'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG1	C	10	Lieferscheinnummer
9	RFF	M	1	Lieferscheinnummer

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
RFF				
C506	Referenz	M	M	
1153	Referenz, Qualifier	M an..3	M an..3	DQ Lieferscheinnummer
1154	Referenz, Identifikation	C an..70	C an..70	23216394 Nummer des SAP Beleg (Lieferung)
1156	Zeilennummer	C an..6	N	Nicht benutzt
4000	Referenzversion, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
1060	Revisionsnummer	C an..6	N	Nicht benutzt

Beispiel: RFF+DQ:23216394'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG2	R	1	Logistikdienstleister
10	NAD	M	1	Logistikdienstleister

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
NAD				
3035	Beteiligter, Qualifier	M an..3	M an..3	LSP Logistikdienstleister (EAN-Code)
C082	Identifikation des Beteiligten	C	C	
3039	Beteiligter, Identifikation	M an..35	M an..35	4032801000008 GLN des Dienstleister
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	C an..3	9 EAN (International Article Numbering Association)
C058	Name und Anschrift	C	N	
3124	Zeile für Name und Anschrift	M an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
C080	Name des Beteiligten	C	N	
3036	Beteiligter	M an..35	N	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3045	Format für den Namen des Beteiligten, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C059	Straße	C	N	
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	M an..35	N	Nicht benutzt
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C an..35	N	Nicht benutzt
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C an..35	N	Nicht benutzt
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C an..35	N	Nicht benutzt
3164	Ort	C an..35	N	Nicht benutzt
C819	Region/Bundesland, Einzelheiten	C	N	
3229	Name einer Region/eines Bundeslandes, Code	C an..9	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
3228	Region/Bundesland	C an..70	N	Nicht benutzt
3251	Postleitzahl, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3207	Ländername, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: NAD+LSP+4032801000008:::9'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG2	R	1	Hersteller / Lieferant
11	NAD	M	1	Hersteller / Lieferant

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St	Format	Anwendung / Bemerkung
NAD				
3035	Beteiligter, Qualifier	M	an..3	SU Lieferant
C082	Identifikation des Beteiligten	C		
3039	Beteiligter, Identifikation	M	an..35	401440000009 GLN des Hersteller
1131	Codeliste, Code	C	an..17	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	9 EAN (International Article Numbering Association)
C058	Name und Anschrift	C		
3124	Zeile für Name und Anschrift	M	an..35	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C	an..35	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C	an..35	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C	an..35	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C	an..35	Nicht benutzt
C080	Name des Beteiligten	C		
3036	Beteiligter	M	an..35	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C	an..35	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C	an..35	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C	an..35	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C	an..35	Nicht benutzt
3045	Format für den Namen des Beteiligten, Code	C	an..3	Nicht benutzt
C059	Straße	C		
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	M	an..35	Nicht benutzt
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C	an..35	Nicht benutzt
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C	an..35	Nicht benutzt
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C	an..35	Nicht benutzt
3164	Ort	C	an..35	Nicht benutzt
C819	Region/Bundesland, Einzelheiten	C		
3229	Name einer Region/eines Bundeslandes, Code	C	an..9	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	Nicht benutzt
3228	Region/Bundesland	C	an..70	Nicht benutzt
3251	Postleitzahl, Code	C	an..17	Nicht benutzt
3207	Ländername, Code	C	an..3	Nicht benutzt

Beispiel: NAD+SU+401440000009:::9'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG2	R	1	Käuferanschrift
12	NAD	M	1	Käuferanschrift

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
NAD				
3035	Beteiligter, Qualifier	M an..3	M an..3	BY Käufer
C082	Identifikation des Beteiligten	C	C	
3039	Beteiligter, Identifikation	M an..35	M an..35	478780000088 GLN des Käufers
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	C an..3	9 EAN (International Article Numbering Association)
C058	Name und Anschrift	C	N	
3124	Zeile für Name und Anschrift	M an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
C080	Name des Beteiligten	C	C	
3036	Beteiligter	M an..35	M an..35	KaufGut GMBH & CO. KG
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3045	Format für den Namen des Beteiligten, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C059	Straße	C	C	
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	M an..35	M an..35	LAHNUFERSTR. 1
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C an..35	N	Nicht benutzt
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C an..35	N	Nicht benutzt
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C an..35	N	Nicht benutzt
3164	Ort	C an..35	C an..35	BAD LAASPHE
C819	Region/Bundesland, Einzelheiten	C	N	
3229	Name einer Region/eines Bundeslandes, Code	C an..9	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
3228	Region/Bundesland	C an..70	N	Nicht benutzt
3251	Postleitzahl, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3207	Ländername, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: NAD+BY+478780000088::9++KaufGut GMBH & CO. KG+LAHNUFERSTR. 1+BAD LAASPHE'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG2	R	1	Lieferanschrift
13	NAD	M	1	Lieferanschrift

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
NAD				
3035	Beteiligter, Qualifier	M an..3	M an..3	DP Lieferanschrift
C082	Identifikation des Beteiligten	C	C	
3039	Beteiligter, Identifikation	M an..35	M an..35	478780000088 GLN des Warenempfängers
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	C an..3	9 EAN (International Article Numbering Association)
C058	Name und Anschrift	C	N	
3124	Zeile für Name und Anschrift	M an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
3124	Zeile für Name und Anschrift	C an..35	N	Nicht benutzt
C080	Name des Beteiligten	C	C	
3036	Beteiligter	M an..35	M an..35	KaufGut GMBH & CO. KG
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3036	Beteiligter	C an..35	N	Nicht benutzt
3045	Format für den Namen des Beteiligten, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C059	Straße	C	C	
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	M an..35	M an..35	LAHNUFERSTR. 1
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C an..35	N	Nicht benutzt
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C an..35	N	Nicht benutzt
3042	Straße und Hausnummer oder Postfach	C an..35	N	Nicht benutzt
3164	Ort	C an..35	C an..35	BAD LAASPHE
C819	Region/Bundesland, Einzelheiten	C	N	
3229	Name einer Region/eines Bundeslandes, Code	C an..9	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
3228	Region/Bundesland	C an..70	N	Nicht benutzt
3251	Postleitzahl, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3207	Ländername, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: NAD+DP+478780000088::9++KaufGut GMBH & CO. KG+LAHNUFERSTR. 1+BAD LAASPHE'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG8	C	10	Ladungsträger
14	EQD	M	1	Ladungsträger

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
EQD				
8053	Equipment, Qualifier	M an..3	M an..3	UL ULD (standardisierte Ladeinheit)
C237	Equipment, Identifikation	C	N	
8260	Equipment, Identifikation	C an..17	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
3207	Ländername, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C224	Equipment, Größe und Typ	C	N	
8155	Equipment, Größe und Typ, Code	C an..10	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
8154	Equipment, Größe und Typ	C an..35	N	Nicht benutzt
8077	Bereitsteller von Equipment, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
8249	Equipment-bezogene Aktivität, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
8169	Voll/Leer-Anzeiger, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: EQD+UL'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	R	9999	Lieferung komplett
15	CPS	M	1	Verpackungshierarchie in der Sendung

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
CPS				
7164	Hierarchie-Ebene, Identifikation	M an..35	M an..35	1 Übergreifende Verpackungs-Hierarchie = Gesamte Sendung
7166	Übergeordnete Hierarchie-Ebene, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
7075	Verpackungsebene, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: CPS+1'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	R	9999	Lieferung komplett
	SG11	R	1	PAC-MEA
16	PAC	M	1	Packstück/Verpackung

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PAC				
7224	Packstückmenge	C n..8	R n..8	2 Anzahl der Paletten
C531	Verpackungsangaben	C	N	
7075	Verpackungsebene, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
7233	Verpackungsbezogene Informationen, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
7073	Verpackungsbedingungen, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C202	Verpackungsart	C	C	
7065	Art der Verpackung, Code	C an..17	R an..17	200 Palette ISO 0 - 1/2 EURO-Palette (EAN-Code) 201 Palette ISO 1 - 1/1 EURO-Palette (EAN-Code) 202 Palette ISO 2 (EAN-Code) - GKN - Industriepalette
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	C an..3	9 EAN (International Article Numbering Association)
7064	Art der Verpackung	C an..35	N	Nicht benutzt
C402	Verpackungsart-Identifikation	C	N	
7077	Beschreibungsformat, Code	M an..3	N	Nicht benutzt
7064	Art der Verpackung	M an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
7064	Art der Verpackung	C an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C532	Zurücklieferbare Verpackungen	C	N	
8395	Mehrwegverpackung, Frachtzahlungsverantwortlicher, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
8393	Mehrwegverpackung, Ladungsinhalt, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PAC+2++201::9'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	R	9999	Lieferung komplett
	SG11	R	1	PAC-MEA
17	MEA	C	10	Maße und Gewichte

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St	Format
MEA					
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M	an..3	M	an..3
PD Physische Größe (bestelltes Produkt)					
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C		C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C	an..3	C	an..3
AAB Bruttogewicht einer Einheit					
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C	an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C		C	
6411	Maßeinheit, Code	M	an..3	M	an..3
KGM Kilogramm					
6314	Meßwert	C	an..18	C	an..18
406.656					
Gesamtgewicht der Lieferung					
6162	Bereichsgrenze, untere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C	n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAB+KGM:406.656'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	R	9999	Lieferung komplett
	SG11	R	1	PAC-MEA
18	MEA	C	10	Maße und Gewichte

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St	Format
Anwendung / Bemerkung					
MEA					
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M	an..3	M	an..3
PD Physische Größe (bestelltes Produkt)					
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C		C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C	an..3	C	an..3
AAW Bruttovolumen					
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C	an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C		C	
6411	Maßeinheit, Code	M	an..3	M	an..3
MTQ Kubikmeter					
6314	Meßwert	C	an..18	C	an..18
1.7856					
Gesamtvolumen der Lieferung					
6162	Bereichsgrenze, untere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C	n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAW+MTQ:1.7856'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
19	CPS	M	1	Verpackungshierarchie in der Sendung

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St	Format
	CPS				
7164	Hierarchie-Ebene, Identifikation	M	an..35	M	an..35
7166	Übergeordnete Hierarchie-Ebene, Identifikation	C	an..35	R	an..35
7075	Verpackungsebene, Code	C	an..3	N	

Beispiel: CPS+2+1'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG11	R	1	Packstückangaben Palette 1
20	PAC	M	1	Packstück/Verpackung

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PAC				
7224	Packstückmenge	C n..8	R n..8	288 Anzahl der Kartons
C531	Verpackungsangaben	C	C	
7075	Verpackungsebene, Code	C an..3	C an..3	3 Äußere
7233	Verpackungsbezogene Informationen, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
7073	Verpackungsbedingungen, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C202	Verpackungsart	C	C	
7065	Art der Verpackung, Code	C an..17	R an..17	CT Karton
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	C an..3	9 EAN (International Article Numbering Association)
7064	Art der Verpackung	C an..35	N	Nicht benutzt
C402	Verpackungsart-Identifikation	C	N	
7077	Beschreibungsformat, Code	M an..3	N	Nicht benutzt
7064	Art der Verpackung	M an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
7064	Art der Verpackung	C an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C532	Zurücklieferbare Verpackungen	C	N	
8395	Mehrwegverpackung, Frachtzahlungsverantwortlicher, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
8393	Mehrwegverpackung, Ladungsinhalt, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PAC+288+3+CT: : 9'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG11	R	1	Packstückangaben Palette 1
21	MEA	C	10	Maße und Gewichte

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
MEA				
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M an..3	M an..3	PD Physische Größe (bestelltes Produkt)
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C	C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C an..3	C an..3	AAB Bruttogewicht einer Einheit
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C	C	
6411	Maßeinheit, Code	M an..3	M an..3	KGM Kilogramm
6314	Meßwert	C an..18	C an..18	203.328 Gesamtgewicht der Palette
6162	Bereichsgrenze, untere	C n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAB+KGM:203.328 '

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG11	R	1	Packstückangaben Palette 1
22	MEA	C	10	Maße und Gewichte

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St	Format
MEA					
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M	an..3	M	an..3
PD Physische Größe (bestelltes Produkt)					
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C		C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C	an..3	C	an..3
AAW Bruttovolumen					
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C	an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C		C	
6411	Maßeinheit, Code	M	an..3	M	an..3
MTQ Kubikmeter					
6314	Meßwert	C	an..18	C	an..18
0.8928 Gesamtvolumen der Palette					
6162	Bereichsgrenze, untere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C	n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAW+MTQ:0.8928'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG11	R	1	Packstückangaben Palette 1
	SG13	C	1000	Nummer der Versandeinheit (NVE)
23	PCI	M	1	Packstückkennzeichnung

		Standard	Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PCI				
4233	Markierungsanweisungen, Code	C an..3	C an..3	33E Ausgezeichnet mit der Nummer der Versandeinheit - NVE (EAN-Code)
C210	Markierungen und Aufkleber	C	N	
7102	Versandmarkierungen	M an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
8275	Container- oder Packstückfüllgrad, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C827	Markierungsart	C	N	
7511	Markierungsart, Code	M an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PCI+33E'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG11	R	1	Packstückangaben Palette 1
	SG13	C	1000	Nummer der Versandeinheit (NVE)
	SG15	C	99	Nummer der Versandeinheit
24	GIN	M	1	Waren-Identifikationsnummer

		Standard	Implementierung		
Bez	Name	St	Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
GIN					
7405	Objektidentifikation, Qualifier	M	an..3	M an..3	BJ Nummer der Versandeinheit (NVE)
C208	Identifikationsnummern-Bereich		M	M	
7402	Objekt, Identifikation	M	an..35	M an..35	340035995022984106 Im ersten C208-Segment wird die NVE des Packstückes übertragen.
7402	Objekt, Identifikation	C	an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich		C	C	
7402	Objekt, Identifikation	M	an..35	M an..35	340035995022988899 Im zweiten C208-Segment kann die Master-NVE übertragen werden, falls vorhanden. Master-NVEs werden bei Stapelpaletten erstellt, wenn mehrere Einzelpaletten (mit jeweils eigenen NVEs) übereinander gestapelt werden.
7402	Objekt, Identifikation	C	an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich		C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M	an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C	an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich		C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M	an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C	an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich		C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M	an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C	an..35	N	Nicht benutzt

Bemerkung: Im ersten C208-Segment wird die NVE des Packstückes übertragen.

Im zweiten C208-Segment kann die Master-NVE übertragen werden, falls vorhanden. Master-NVEs werden bei Stapelpaletten erstellt, wenn mehrere Einzelpaletten (mit jeweils eigenen NVEs) übereinander gestapelt werden.

Beispiel: GIN+BJ+340035995022984106+340035995022988899'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
25	LIN	M	1	Positionsdaten

		Standard		Implementierung		
Bez	Name	St	Format	St	Format	Anwendung / Bemerkung
LIN						
1082	Positionsnummer	C	an..6	C	an..6	1
1229	Handlungsanforderung/-benachrichtigung, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		C		
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	C	an..35	4035800993500
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	C	an..3	EN International Article Numbering Association (EAN)
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N		Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt
C829	Unterpositions-Informationen	C		N		
5495	Anzeige für Unterposition, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt
1082	Positionsnummer	C	an..6	N		Nicht benutzt
1222	Ebene, Nummer	C	n..2	N		Nicht benutzt
7083	Unterpositions-Zuordnung, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt

Beispiel: LIN+1++4035800993500:EN'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
26	PIA	C	10	Zusätzliche Produktidentifikation

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PIA				
4347	Produkt-/Erzeugnisnummer, Qualifier	M an..3	M an..3	1 Zusätzliche Identifikation
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	M	M	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C an..35	R an..35	993500-00
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	R an..3	SA Artikelnummer des Lieferanten
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C	N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C	N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C	N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C	N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PIA+1+993500-00:SA'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
27	IMD	C	25	Produkt-/Leistungsbeschreibung

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
IMD				
7077	Beschreibungsformat, Code	C an..3	R an..3	E Freies Format - kurze Beschreibung
C272	Produkt/Leistung	C	N	
7081	Produkt/Leistung, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C273	Produkt-/Leistungsbeschreibung	C	C	
7009	Produkt-/Leistungsbeschreibung, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
7008	Produkt-/Leistungsbeschreibung	C an..256	R an..256	KNOPP 24X1ER VPE BIG SPENDER
7008	Produkt-/Leistungsbeschreibung	C an..256	N	Nicht benutzt
3453	Sprachename, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: IMD+E++:::KNOPP 24X1ER VPE BIG SPENDER'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
28	MEA	C	10	Maße und Gewichte

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St	Format
MEA					
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M	an..3	M	an..3
PD Physische Größe (bestelltes Produkt)					
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C		C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C	an..3	R	an..3
AAB Bruttogewicht einer Einheit					
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C	an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C		C	
6411	Maßeinheit, Code	M	an..3	M	an..3
KGM Kilogramm					
6314	Meßwert	C	an..18	R	an..18
0.706 Bruttogewicht des Karton					
6162	Bereichsgrenze, untere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C	n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAB+KGM:0.706'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
29	MEA	C	10	Maße und Gewichte

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
MEA				
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M an..3	M an..3	PD Physische Größe (bestelltes Produkt)
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C	C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C an..3	R an..3	AAA Nettogewicht einer Einheit
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C	C	
6411	Maßeinheit, Code	M an..3	M an..3	KGM Kilogramm
6314	Meßwert	C an..18	R an..18	0.600 Nettogewicht des Karton
6162	Bereichsgrenze, untere	C n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAA+KGM:0.600'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
30	MEA	C	10	Maße und Gewichte

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
MEA				
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M an..3	M an..3	PD Physische Größe (bestelltes Produkt)
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C	C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C an..3	R an..3	AAW Bruttovolumen
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C	C	
6411	Maßeinheit, Code	M an..3	M an..3	MTQ Kubikmeter
6314	Meßwert	C an..18	R an..18	0.0031 Kartonvolumen
6162	Bereichsgrenze, untere	C n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAW+MTQ:0.0031'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
31	QTY	C	10	Menge

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St	Format	Anwendung / Bemerkung
QTY				
C186	Mengenangaben	M	M	
6063	Menge, Qualifier	M an..3	M an..3	12 Ausgelieferte Menge
6060	Menge	M an..35	M an..35	288 Anzahl der Karton
6411	Maßeinheit, Code	C an..3	C an..3	PCE Stück (EAN-Code) Mengeneinheit (es können Codes nach Absprache mit Storck verwendet werden)

Beispiel: QTY+12:288:PCE'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
	SG18	R	99	RFF
32	RFF	M	1	Auftragsnummer

		Standard	Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
RFF				
C506	Referenz	M	M	
1153	Referenz, Qualifier	M an..3	M an..3	VN Auftragsnummer (Lieferant)
1154	Referenz, Identifikation	C an..70	R an..70	14449300 Nummer des SAP Beleg (Auftrag)
1156	Zeilennummer	C an..6	R an..6	1 Positions-Nummer des SAP Beleg (Auftrag)
4000	Referenzversion, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
1060	Revisionsnummer	C an..6	N	Nicht benutzt

Beispiel: RFF+VN:14449300:1'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
	SG20	C	100	LOC
33	LOC	R	1	Werk / Lagerort von / an für diese Position.

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St	Format
LOC					
3227	Ortsangabe, Qualifier	M	an..3	M	an..3
C517	Ortsangabe	C		A	
3225	Ortsangabe, Code	C	an..25	R	an..25
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	
3224	Ortsangabe	C	an..256	R	an..256
C519	Zugehöriger Ort 1, Identifikation	C		C	
3223	Erster zugehöriger Platz/Ort, Code	C	an..25	R	an..25
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	
3222	Erster zugehöriger Platz/Ort	C	an..70	R	an..70
C553	Zugehöriger Ort 2, Identifikation	C		N	
3233	Zweiter zugehöriger Platz/Ort, Code	C	an..25	N	
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	
3232	Zweiter zugehöriger Platz/Ort	C	an..70	N	
5479	Zuordnung/Zusammenhang, Code	C	an..3	N	

Beschreibung: Dieses Segment dient zur Angabe der Lokation, auf die sich die Lieferbedingungen beziehen. Gilt nur für diese Position.

Beispiel: LOC+18+0241:::2010+0201:::2010'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
	SG22	C	9999	Mindesthaltbarkeit (MHD)
34	PCI	M	1	Packstückkennzeichnung

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PCI				
4233	Markierungsanweisungen, Code	C an..3	R an..3	17 Instruktionen des Lieferanten
C210	Markierungen und Aufkleber	C	N	
7102	Versandmarkierungen	M an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
8275	Container- oder Packstückfüllgrad, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C827	Markierungsart	C	N	
7511	Markierungsart, Code	M an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PCI+17'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
	SG22	C	9999	Mindesthaltbarkeit (MHD)
35	DTM	C	5	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne

		Standard	Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
DTM				
C507	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne	M	M	
2005	Datums- oder Uhrzeits- oder Zeitspannen-Funktion, Qualifier	M an..3	M an..3	361 Mindesthaltbarkeitsdatum
2380	Datum oder Uhrzeit oder Zeitspanne, Wert	C an..35	R an..35	20070629
2379	Datums- oder Uhrzeit- oder Zeitspannen-Format, Code	C an..3	R an..3	102 JJJJMMTT

Beispiel: DTM+361:20070629:102'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 1
	SG17	R	9999	Positionsteil der Palette 1
	SG22	C	9999	Mindesthaltbarkeit (MHD)
	SG23	C	10	Produktions-ID (PID) Diese SG darf nur nach besonderer Absprache verwendet werden!
36	GIN	M	1	Waren-Identifikationsnummer

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
GIN				
7405	Objektidentifikation, Qualifier	M an..3	M an..3	BX Produktions-Paletten-ID (PID) BJ Nummer der Versandeinheit (NVE)
C208	Identifikationsnummern-Bereich	M	M	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	M an..35	08480498 PID
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt

Bemerkung: GIN+BX kann die Produktions-Paletten-ID enthalten.
GIN+BJ kann die Ursprungs NVE (von der abgepackt wurde) enthalten.

Beispiel: GIN+BX+08480498'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
37	CPS	M	1	Verpackungshierarchie in der Sendung

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
CPS				
7164	Hierarchie-Ebene, Identifikation	M an..35	M an..35	3 Verpackungs-Hierarchie = Packstück
7166	Übergeordnete Hierarchie-Ebene, Identifikation	C an..35	R an..35	1 Referenz zu CPS+1
7075	Verpackungsebene, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: CPS+3+1'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG11	C	1	Packstückangaben Palette 2
38	PAC	M	1	Packstück/Verpackung

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PAC				
7224	Packstückmenge	C n..8	R n..8	288 Anzahl der Kartons
C531	Verpackungsangaben	C	C	
7075	Verpackungsebene, Code	C an..3	C an..3	3 Äußere
7233	Verpackungsbezogene Informationen, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
7073	Verpackungsbedingungen, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C202	Verpackungsart	C	C	
7065	Art der Verpackung, Code	C an..17	R an..17	CT Karton
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	C an..3	9 EAN (International Article Numbering Association)
7064	Art der Verpackung	C an..35	N	Nicht benutzt
C402	Verpackungsart-Identifikation	C	N	
7077	Beschreibungsformat, Code	M an..3	N	Nicht benutzt
7064	Art der Verpackung	M an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
7064	Art der Verpackung	C an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C532	Zurücklieferbare Verpackungen	C	N	
8395	Mehrwegverpackung, Frachtzahlungsverantwortlicher, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
8393	Mehrwegverpackung, Ladungsinhalt, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PAC+288+3+CT: : 9'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG11	C	1	Packstückangaben Palette 2
39	MEA	C	10	Maße und Gewichte

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
MEA				
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M an..3	M an..3	PD Physische Größe (bestelltes Produkt)
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C	C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C an..3	R an..3	AAB Bruttogewicht einer Einheit
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C	C	
6411	Maßeinheit, Code	M an..3	M an..3	KGM Kilogramm
6314	Meßwert	C an..18	R an..18	203.328 Gesamtgewicht der Palette
6162	Bereichsgrenze, untere	C n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAB+KGM:203.328'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG11	C	1	Packstückangaben Palette 2
40	MEA	C	10	Maße und Gewichte

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St	Format
MEA					
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M	an..3	M	an..3
PD Physische Größe (bestelltes Produkt)					
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C		C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C	an..3	R	an..3
AAW Bruttovolumen					
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C	an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C		C	
6411	Maßeinheit, Code	M	an..3	M	an..3
MTQ Kubikmeter					
6314	Meßwert	C	an..18	R	an..18
0.8928 Gesamtvolumen der Palette					
6162	Bereichsgrenze, untere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C	n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAW+MTQ:0.8928'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG11	C	1	Packstückangaben Palette 2
	SG13	C	1000	Nummer der Versandeinheit (NVE)
41	PCI	M	1	Packstückkennzeichnung

		Standard	Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PCI				
4233	Markierungsanweisungen, Code	C an..3	R an..3	33E Ausgezeichnet mit der Nummer der Versandeinheit - NVE (EAN-Code)
C210	Markierungen und Aufkleber	C	N	
7102	Versandmarkierungen	M an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
8275	Container- oder Packstückfüllgrad, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C827	Markierungsart	C	N	
7511	Markierungsart, Code	M an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PCI+33E'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG11	C	1	Packstückangaben Palette 2
	SG13	C	1000	Nummer der Versandeinheit (NVE)
	SG15	C	99	GIN
42	GIN	M	1	Waren-Identifikationsnummer

		Standard		Implementierung		
Bez	Name	St	Format	St	Format	Anwendung / Bemerkung
GIN						
7405	Objektidentifikation, Qualifier	M	an..3	M	an..3	BJ Nummer der Versandeinheit (NVE)
C208	Identifikationsnummern-Bereich	M		M		
7402	Objekt, Identifikation	M	an..35	M	an..35	Nummer der Versandeinheit (NVE) 340035980192046501 Im ersten C208-Segment wird die NVE des Packstückes übertragen.
7402	Objekt, Identifikation	C	an..35	N		Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C		C		
7402	Objekt, Identifikation	M	an..35	M	an..35	340035995022988899 Im zweiten C208-Segment kann die Master-NVE übertragen werden, falls vorhanden. Master-NVEs werden bei Stapelpaletten erstellt, wenn mehrere Einzelpaletten (mit jeweils eigenen NVEs) übereinander gestapelt werden.
7402	Objekt, Identifikation	C	an..35	N		Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C		N		
7402	Objekt, Identifikation	M	an..35	N		Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C	an..35	N		Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C		N		
7402	Objekt, Identifikation	M	an..35	N		Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C	an..35	N		Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C		N		
7402	Objekt, Identifikation	M	an..35	N		Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C	an..35	N		Nicht benutzt

Bemerkung: Im ersten C208-Segment wird die NVE des Packstückes übertragen.

Im zweiten C208-Segment kann die Master-NVE übertragen werden, falls vorhanden. Master-NVEs werden bei Stapelpaletten erstellt, wenn mehrere Einzelpaletten (mit jeweils eigenen NVEs) übereinander gestapelt werden.

Beispiel: GIN+BJ+340035980192046501+340035995022988899'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
43	LIN	M	1	Positionsdaten

		Standard		Implementierung		
Bez	Name	St	Format	St	Format	Anwendung / Bemerkung
LIN						
1082	Positionsnummer	C	an..6	C	an..6	1
1229	Handlungsanforderung/-benachrichtigung, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		C		
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	C	an..35	4035800993500
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	C	an..3	EN International Article Numbering Association (EAN)
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N		Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt
C829	Unterpositions-Informationen	C		N		
5495	Anzeige für Unterposition, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt
1082	Positionsnummer	C	an..6	N		Nicht benutzt
1222	Ebene, Nummer	C	n..2	N		Nicht benutzt
7083	Unterpositions-Zuordnung, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt

Beispiel: LIN+1++4035800993500:EN'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
44	PIA	C	10	Zusätzliche Produktidentifikation

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PIA					
4347	Produkt-/Erzeugnisnummer, Qualifier	M	an..3	M an..3	1 Zusätzliche Identifikation
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	M		M	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	R an..35	993500-00
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	R an..3	SA Artikelnummer des Lieferanten
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PIA+1+993500-00:SA'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
45	IMD	C	25	Produkt-/Leistungsbeschreibung

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St	Format
Anwendung / Bemerkung					
IMD					
7077	Beschreibungsformat, Code	C	an..3	R	an..3
E Freies Format - kurze Beschreibung					
C272	Produkt/Leistung	C		N	
7081	Produkt/Leistung, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
C273	Produkt-/Leistungsbeschreibung	C		C	
7009	Produkt-/Leistungsbeschreibung, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
7008	Produkt-/Leistungsbeschreibung	C	an..256	R	an..256
KNOPP 24X1ER VPE BIG SPENDER					
7008	Produkt-/Leistungsbeschreibung	C	an..256	N	Nicht benutzt
3453	Sprachename, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: IMD+E++:::KNOPP 24X1ER VPE BIG SPENDER'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
46	MEA	C	10	Maße und Gewichte

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
MEA	Messung, Zweck, Qualifier	M an..3	M an..3	PD Physische Größe (bestelltes Produkt)
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C	C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C an..3	R an..3	AAB Bruttogewicht einer Einheit
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C	C	
6411	Maßeinheit, Code	M an..3	M an..3	KGM Kilogramm
6314	Meßwert	C an..18	R an..18	0.706 Bruttogewicht des Karton
6162	Bereichsgrenze, untere	C n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAB+KGM:0.706'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
47	MEA	C	10	Maße und Gewichte

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
MEA				
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M an..3	M an..3	PD Physische Größe (bestelltes Produkt)
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C	C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C an..3	R an..3	AAA Nettogewicht einer Einheit
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C	C	
6411	Maßeinheit, Code	M an..3	M an..3	KGM Kilogramm
6314	Meßwert	C an..18	R an..18	0.600 Nettogewicht des Karton
6162	Bereichsgrenze, untere	C n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAA+KGM:0.600'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
48	MEA	C	10	Maße und Gewichte

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St	Format
Anwendung / Bemerkung					
MEA					
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M	an..3	M	an..3
PD Physische Größe (bestelltes Produkt)					
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C		C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C	an..3	R	an..3
AAW Bruttovolumen					
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C	an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C		C	
6411	Maßeinheit, Code	M	an..3	M	an..3
MTQ Kubikmeter					
6314	Meßwert	C	an..18	R	an..18
0.0031 Kartonvolumen					
6162	Bereichsgrenze, untere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C	n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C	n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAW+MTQ:0.0031'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
49	QTY	C	10	Menge

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
QTY				
C186	Mengenangaben	M	M	
6063	Menge, Qualifier	M an..3	M an..3	12 Ausgelieferte Menge
6060	Menge	M an..35	M an..35	100 Anzahl der Karton
6411	Maßeinheit, Code	C an..3	C an..3	PCE Stück (EAN-Code) Mengeneinheit (es können Codes nach Absprache mit Storck verwendet werden)

Beispiel: QTY+12:100:PCE'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
	SG18	R	99	RFF
50	RFF	M	1	Auftragsnummer

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
RFF				
C506	Referenz	M	M	
1153	Referenz, Qualifier	M an..3	M an..3	VN Auftragsnummer (Lieferant)
1154	Referenz, Identifikation	C an..70	R an..70	14449300 Nummer des SAP Beleg (Auftrag)
1156	Zeilennummer	C an..6	R an..6	1 Positions-Nummer des SAP Beleg (Auftrag)
4000	Referenzversion, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
1060	Revisionsnummer	C an..6	N	Nicht benutzt

Beispiel: RFF+VN:14449300:1'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
	SG20	C	100	LOC
51	LOC	R	1	Werk / Lagerort von / an für diese Position.

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
LOC				
3227	Ortsangabe, Qualifier	M an..3	M an..3	18 Lagerhaus
C517	Ortsangabe	C	A	
3225	Ortsangabe, Code	C an..25	R an..25	0241 Beispiel-Abgangswerk SAP Abgangs-Werk - Eine vollständige Liste der möglichen Werke erhalten Sie von Storck
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
3224	Ortsangabe	C an..256	R an..256	2010 Beispiel-Lagerort SAP Abgangs-Lagerort - Eine vollständige Liste der möglichen Lagerorte erhalten Sie von Storck
C519	Zugehöriger Ort 1, Identifikation	C	C	
3223	Erster zugehöriger Platz/Ort, Code	C an..25	R an..25	0201 Beispiel-Ankunfts-Werk2 SAP Ankunfts-Werk - Eine vollständige Liste der möglichen Werke erhalten Sie von Storck
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
3222	Erster zugehöriger Platz/Ort	C an..70	R an..70	Lagerort an 2010 Beispiel-Lagerort SAP Ankunfts-Lagerort - Eine vollständige Liste der möglichen Lagerorte erhalten Sie von Storck
C553	Zugehöriger Ort 2, Identifikation	C	N	
3233	Zweiter zugehöriger Platz/Ort, Code	C an..25	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
3232	Zweiter zugehöriger Platz/Ort	C an..70	N	Nicht benutzt
5479	Zuordnung/Zusammenhang, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beschreibung: Dieses Segment dient zur Angabe der Lokation, auf die sich die Lieferbedingungen beziehen. Gilt nur für diese Position.

Beispiel: LOC+18+0241:::2010+0201:::2010'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
	SG22	C	9999	Mindesthaltbarkeit (MHD)
52	PCI	M	1	Packstückkennzeichnung

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PCI				
4233	Markierungsanweisungen, Code	C an..3	R an..3	17 Instruktionen des Lieferanten
C210	Markierungen und Aufkleber	C	N	
7102	Versandmarkierungen	M an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
8275	Container- oder Packstückfüllgrad, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C827	Markierungsart	C	N	
7511	Markierungsart, Code	M an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PCI+17'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
	SG22	C	9999	Mindesthaltbarkeit (MHD)
53	DTM	C	5	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne

		Standard	Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
DTM				
C507	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne	M	M	
2005	Datums- oder Uhrzeits- oder Zeitspannen-Funktion, Qualifier	M an..3	M an..3	361 Mindesthaltbarkeitsdatum
2380	Datum oder Uhrzeit oder Zeitspanne, Wert	C an..35	R an..35	20070515
2379	Datums- oder Uhrzeit- oder Zeitspannen-Format, Code	C an..3	R an..3	102 JJJJMMTT

Beispiel: DTM+361:20070515:102'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 1 der Palette 2
	SG22	C	9999	Mindesthaltbarkeit (MHD)
	SG23	C	10	Produktions-ID (PID) Diese SG darf nur nach besonderer Absprache verwendet werden!
54	GIN	M	1	Waren-Identifikationsnummer

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
GIN				
7405	Objektidentifikation, Qualifier	M an..3	M an..3	BX Produktions-Paletten-ID (PID) BJ Nummer der Versandeinheit (NVE)
C208	Identifikationsnummern-Bereich	M	M	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	M an..35	08480498 PID
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt

Bemerkung: GIN+BX kann die Produktions-Paletten-ID enthalten.
GIN+BJ kann die Ursprungs NVE (von der abgepackt wurde) enthalten.

Beispiel: GIN+BX+08480498'

Bez = Objekt-Bezeichner
Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
55	LIN	M	1	Positionsdaten

		Standard		Implementierung		
Bez	Name	St	Format	St	Format	Anwendung / Bemerkung
LIN						
1082	Positionsnummer	C	an..6	R	an..6	2
1229	Handlungsanforderung/-benachrichtigung, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		C		
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	C	an..35	4035800993500
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	C	an..3	EN International Article Numbering Association (EAN)
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N		Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt
C829	Unterpositions-Informationen	C		N		
5495	Anzeige für Unterposition, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt
1082	Positionsnummer	C	an..6	N		Nicht benutzt
1222	Ebene, Nummer	C	n..2	N		Nicht benutzt
7083	Unterpositions-Zuordnung, Code	C	an..3	N		Nicht benutzt

Beispiel: LIN+2++4035800993500:EN'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
56	PIA	C	10	Zusätzliche Produktidentifikation

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PIA					
4347	Produkt-/Erzeugnisnummer, Qualifier	M	an..3	M an..3	1 Zusätzliche Identifikation
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	M		M	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	R an..35	993500-00
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	R an..3	SA Artikelnummer des Lieferanten
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
C212	Waren-/Leistungsnummer, Identifikation	C		N	
7140	Produkt-/Leistungsnummer	C	an..35	N	Nicht benutzt
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PIA+1+993500-00:SA'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
57	IMD	C	25	Produkt-/Leistungsbeschreibung

		Standard		Implementierung	
Bez	Name	St	Format	St	Format
	IMD				
7077	Beschreibungsformat, Code	C	an..3	R	an..3
					E Freies Format - kurze Beschreibung
C272	Produkt/Leistung	C		N	
7081	Produkt/Leistung, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
C273	Produkt-/Leistungsbeschreibung	C		C	
7009	Produkt-/Leistungsbeschreibung, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C	an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
7008	Produkt-/Leistungsbeschreibung	C	an..256	R	an..256
					KNOPP 24X1ER VPE BIG SPENDER
7008	Produkt-/Leistungsbeschreibung	C	an..256	N	Nicht benutzt
3453	Sprachename, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C	an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: IMD+E++:::KNOPP 24X1ER VPE BIG SPENDER'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
58	MEA	C	10	Maße und Gewichte

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
MEA				
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M an..3	M an..3	PD Physische Größe (bestelltes Produkt)
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C	C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C an..3	R an..3	AAB Bruttogewicht einer Einheit
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C	C	
6411	Maßeinheit, Code	M an..3	M an..3	KGM Kilogramm
6314	Meßwert	C an..18	R an..18	0.706 Bruttogewicht des Karton
6162	Bereichsgrenze, untere	C n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAB+KGM:0.706'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
59	MEA	C	10	Maße und Gewichte

		Standard	Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
MEA				
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M an..3	M an..3	PD Physische Größe (bestelltes Produkt)
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C	C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C an..3	R an..3	AAA Nettogewicht einer Einheit
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C	C	
6411	Maßeinheit, Code	M an..3	M an..3	KGM Kilogramm
6314	Meßwert	C an..18	R an..18	0.600 Nettogewicht des Karton
6162	Bereichsgrenze, untere	C n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAA+KGM:0.600'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
60	MEA	C	10	Maße und Gewichte

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
MEA				
6311	Messung, Zweck, Qualifier	M an..3	M an..3	PD Physische Größe (bestelltes Produkt)
C502	Einzelheiten zu Maßangaben	C	C	
6313	Gemessene Dimension, Code	C an..3	R an..3	AAW Bruttovolumen
6321	Signifikanz der Maßangabe, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
6155	Nicht-diskretes Maß, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
6154	Nicht-diskretes Maß	C an..70	N	Nicht benutzt
C174	Maßwert/Bandbreite	C	C	
6411	Maßeinheit, Code	M an..3	M an..3	MTQ Kubikmeter
6314	Meßwert	C an..18	R an..18	0.0031 Kartonvolumen
6162	Bereichsgrenze, untere	C n..18	N	Nicht benutzt
6152	Bereichsgrenze, obere	C n..18	N	Nicht benutzt
6432	Signifikante Stellen, Anzahl	C n..2	N	Nicht benutzt
7383	Oberfläche oder Schicht, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: MEA+PD+AAW+MTQ:0.0031'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
61	QTY	C	10	Menge

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
QTY				
C186	Mengenangaben	M	M	
6063	Menge, Qualifier	M an..3	M an..3	12 Ausgelieferte Menge
6060	Menge	M an..35	M an..35	188 Anzahl der Karton
6411	Maßeinheit, Code	C an..3	C an..3	PCE Stück (EAN-Code) Mengeneinheit (es können Codes nach Absprache mit Storck verwendet werden)

Beispiel: QTY+12:188:PCE'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
	SG18	R	99	RFF
62	RFF	M	1	Auftragsnummer

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
RFF				
C506	Referenz	M	M	
1153	Referenz, Qualifier	M an..3	M an..3	VN Auftragsnummer (Lieferant)
1154	Referenz, Identifikation	C an..70	R an..70	14449300 Nummer des SAP Beleg (Auftrag)
1156	Zeilennummer	C an..6	R an..6	2 Positions-Nummer des SAP Beleg (Auftrag)
4000	Referenzversion, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
1060	Revisionsnummer	C an..6	N	Nicht benutzt

Beispiel: RFF+VN:14449300:2'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
	SG20	C	100	LOC
63	LOC	R	1	Werk / Lagerort von / an für diese Position.

		Standard	Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
LOC				
3227	Ortsangabe, Qualifier	M an..3	M an..3	18 Lagerhaus
C517	Ortsangabe	C	A	
3225	Ortsangabe, Code	C an..25	R an..25	0241 Beispiel-Abgangswerk SAP Abgangs-Werk - Eine vollständige Liste der möglichen Werke erhalten Sie von Storck
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
3224	Ortsangabe	C an..256	R an..256	2010 Beispiel-Lagerort SAP Abgangs-Lagerort - Eine vollständige Liste der möglichen Lagerorte erhalten Sie von Storck
C519	Zugehöriger Ort 1, Identifikation	C	C	
3223	Erster zugehöriger Platz/Ort, Code	C an..25	R an..25	0201 Beispiel-Ankunfts-Werk2 SAP Ankunfts-Werk - Eine vollständige Liste der möglichen Werke erhalten Sie von Storck
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
3222	Erster zugehöriger Platz/Ort	C an..70	R an..70	Lagerort an 2010 Beispiel-Lagerort SAP Ankunfts-Lagerort - Eine vollständige Liste der möglichen Lagerorte erhalten Sie von Storck
C553	Zugehöriger Ort 2, Identifikation	C	N	
3233	Zweiter zugehöriger Platz/Ort, Code	C an..25	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
3232	Zweiter zugehöriger Platz/Ort	C an..70	N	Nicht benutzt
5479	Zuordnung/Zusammenhang, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beschreibung: Dieses Segment dient zur Angabe der Lokation, auf die sich die Lieferbedingungen beziehen. Gilt nur für diese Position.

Beispiel: LOC+18+0241:::2010+0201:::2010'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
	SG22	C	9999	Mindesthaltbarkeit (MHD)
64	PCI	M	1	Packstückkennzeichnung

		Standard	Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
PCI				
4233	Markierungsanweisungen, Code	C an..3	R an..3	17 Instruktionen des Lieferanten
C210	Markierungen und Aufkleber	C	N	
7102	Versandmarkierungen	M an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
7102	Versandmarkierungen	C an..35	N	Nicht benutzt
8275	Container- oder Packstückfüllgrad, Code	C an..3	N	Nicht benutzt
C827	Markierungsart	C	N	
7511	Markierungsart, Code	M an..3	N	Nicht benutzt
1131	Codeliste, Code	C an..17	N	Nicht benutzt
3055	Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code	C an..3	N	Nicht benutzt

Beispiel: PCI+17'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
	SG22	C	9999	Mindesthaltbarkeit (MHD)
65	DTM	C	5	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne

		Standard	Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
DTM				
C507	Datum/Uhrzeit/Zeitspanne	M	M	
2005	Datums- oder Uhrzeits- oder Zeitspannen-Funktion, Qualifier	M an..3	M an..3	361 Mindesthaltbarkeitsdatum
2380	Datum oder Uhrzeit oder Zeitspanne, Wert	C an..35	R an..35	20070706
2379	Datums- oder Uhrzeit- oder Zeitspannen-Format, Code	C an..3	R an..3	102 JJJJMMTT

Beispiel: DTM+361:20070706:102'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
	SG10	C	9999	Palette 2
	SG17	C	9999	Positionsteil 2 der Palette 2
	SG22	C	9999	Mindesthaltbarkeit (MHD)
	SG23	C	10	Produktions-ID (PID) Diese SG darf nur nach besonderer Absprache verwendet werden!
66	GIN	M	1	Waren-Identifikationsnummer

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
GIN				
7405	Objektidentifikation, Qualifier	M an..3	M an..3	BX Produktions-Paletten-ID (PID) BJ Nummer der Versandeinheit (NVE)
C208	Identifikationsnummern-Bereich	M	M	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	M an..35	08480498 PID
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt
C208	Identifikationsnummern-Bereich	C	N	
7402	Objekt, Identifikation	M an..35	N	Nicht benutzt
7402	Objekt, Identifikation	C an..35	N	Nicht benutzt

Bemerkung: GIN+BX kann die Produktions-Paletten-ID enthalten.
GIN+BJ kann die Ursprungs NVE (von der abgepackt wurde) enthalten.

Beispiel: GIN+BX+08480498'

Bez = Objekt-Bezeichner
Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
----	-----	----	--------	------

67 **CNT** C 5 Abstimmsumme

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
CNT				
C270	Abstimmangabe	M	M	
6069	Kontrollsumme, Qualifier	M an..3	M an..3	2 Anzahl der Positionszellen in der Nachricht
6066	Kontrollsumme	M n..18	M n..18	Die Gesamtanzahl aller LIN-Segmente einer Nachricht
6411	Maßeinheit, Code	C an..3	N	3 Nicht benutzt

Beispiel: CNT+2:3'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
68	UNT	M	1	Nachrichten-Endesegment

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
UNT				
0074	Anzahl der Segmente in einer Nachricht	M n..6	M n..6	63
0062	Nachrichten-Referenznummer	M an..14	M an..14	2

Beispiel: UNT+63+2'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Segmente

Nr	Bez	St	MaxWdh	Name
69	UNZ	M	1	Nutzdaten-Endesegment

Standard			Implementierung	
Bez	Name	St Format	St Format	Anwendung / Bemerkung
UNZ				
0036	Datenaustauschzähler	M n..6	M n..6	1
0020	Datenaustauschreferenz	M an..14	M an..14	8849

Beispiel: UNZ+1+8849'

Bez = Objekt-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen
 Zähler = Nummer der Segmente/Gruppen im Standard

St = Status
 EDIFACT: M=Muss/Mandatory, C=Conditional
 Anwendung: R=Erforderlich/Required, O=Optional,
 D=Abhängig von/Dependent, A=Empfohlen/Advised, N=Nicht
 benutzt/Not used

Beispielnachricht

Nr	Bez	Beispiel
24	GIN	GIN+BJ+340035995022984106+340035995022988899'
	SG17	
25	LIN	LIN+1++4035800993500:EN'
26	PIA	PIA+1+993500-00:SA'
27	IMD	IMD+E+:::KNOPP 24X1ER VPE BIG SPENDER'
28	MEA	MEA+PD+AAB+KGM:0.706'
29	MEA	MEA+PD+AAA+KGM:0.600'
30	MEA	MEA+PD+AAW+MTQ:0.0031'
31	QTY	QTY+12:288:PCE'
	SG18	
32	RFF	RFF+VN:14449300:1'
	SG20	
33	LOC	LOC+18+0241:::2010+0201:::2010'
	SG22	
34	PCI	PCI+17'
35	DTM	DTM+361:20070629:102'
	SG23	
36	GIN	GIN+BX+08480498'
	SG10	
37	CPS	CPS+3+1'
	SG11	
38	PAC	PAC+288+3+CT:::9'
39	MEA	MEA+PD+AAB+KGM:203.328'
40	MEA	MEA+PD+AAW+MTQ:0.8928'
	SG13	
41	PCI	PCI+33E'
	SG15	
42	GIN	GIN+BJ+340035980192046501+340035995022988899'
	SG17	
43	LIN	LIN+1++4035800993500:EN'
44	PIA	PIA+1+993500-00:SA'
45	IMD	IMD+E+:::KNOPP 24X1ER VPE BIG SPENDER'
46	MEA	MEA+PD+AAB+KGM:0.706'
47	MEA	MEA+PD+AAA+KGM:0.600'
48	MEA	MEA+PD+AAW+MTQ:0.0031'
49	QTY	QTY+12:100:PCE'
	SG18	
50	RFF	RFF+VN:14449300:1'

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen

Beispielnachricht

Nr	Bez	Beispiel
SG20		
51	LOC	LOC+18+0241:::2010+0201:::2010'
SG22		
52	PCI	PCI+17'
53	DTM	DTM+361:20070515:102'
SG23		
54	GIN	GIN+BX+08480498'
SG17		
55	LIN	LIN+2++4035800993500:EN'
56	PIA	PIA+1+993500-00:SA'
57	IMD	IMD+E++:::KNOPP 24X1ER VPE BIG SPENDER'
58	MEA	MEA+PD+AAB+KGM:0.706'
59	MEA	MEA+PD+AAA+KGM:0.600'
60	MEA	MEA+PD+AAW+MTQ:0.0031'
61	QTY	QTY+12:188:PCE'
SG18		
62	RFF	RFF+VN:14449300:2'
SG20		
63	LOC	LOC+18+0241:::2010+0201:::2010'
SG22		
64	PCI	PCI+17'
65	DTM	DTM+361:20070706:102'
SG23		
66	GIN	GIN+BX+08480498'
67	CNT	CNT+2:3'
68	UNT	UNT+63+2'
69	UNZ	UNZ+1+8849'

Bez = Segment-/Gruppen-Bezeichner
 Nr = Laufende Segmentnummer im Guide
 MaxWdh = Maximale Wiederholung der Segmente/Gruppen

Zugelassene Codes

Liste der zugelassenen Codes je Datenelement / Codeliste

0001

Code	Name/Beschreibung
UNOC	UN/ECE Zeichensatz C Wie in ISO 8859-1 definiert : Informationsverarbeitung - Teil 1: Lateinisches Alphabet Nr. 1.

0002

Code	Name/Beschreibung
3	Version 3 ISO 9735 Änderung 1:1992.

0007

Code	Name/Beschreibung
14	Teilnehmerbezeichnung, Qualifier EAN International EAN International mit Sitz in Belgien, ist eine Organisation der EAN Mitgliedsorganisationen, welche gemeinsam das EAN.UCC System mit dem Uniform Code Council entwickeln.

0035

Code	Name/Beschreibung
1	Testübertragung Gibt an, das die Übertragung ein Test ist.

0051

Code	Name/Beschreibung
UN	Verwaltende Organisation UN/CEFACT United Nations Centre for Trade Facilitation and Electronic Business (UN/CEFACT).

0052

Code	Name/Beschreibung
D	Versionsnummer des Nachrichtentyps Entwurfs-Version Nachrichtentyp, der als Nachrichtentyp-Entwurf verabschiedet und herausgegeben wurde (gültig für Verzeichnisse, die nach März 1993 und vor März 1997 veröffentlicht wurden).

0054

Code	Name/Beschreibung
01B	Freigabenummer des Nachrichtentyps Ausgabe 2001 - B Nachrichtentyp, der in der zweiten Ausgabe 2001 des UNTDID (Verzeichnis des Handeldatenaustauschs der Vereinten Nationen) verabschiedet und herausgegeben wurde.

0057

Anwendungscode der zuständigen Organisation

Zugelassene Codes

Liste der zugelassenen Codes je Datenelement / Codeliste

Code	Name/Beschreibung
EAN007	EAN Versionsnummer (EAN-Code)
0065	Nachrichtentyp-Kennung
Code	Name/Beschreibung
DESADV	Liefermeldung Ein Code zur Identifizierung der Nachricht Liefermeldung.
1000	Dokumentenname
Code	Name/Beschreibung
UB	Verpackung/Rohstoff Umlagerung
ZTA	Auftrag
ZUBL	Bestellung / Umlagerung
1001	Dokumentenname, Code
Code	Name/Beschreibung
351	Liefermeldung Mit dieser Nachricht/diesem Dokument informiert der Verkäufer oder Versender den Empfänger über den Versand der Waren.
1153	Referenz, Qualifier
Code	Name/Beschreibung
DQ	Lieferscheinnummer Referenznummer zu einem Lieferschein, vergeben vom Aussteller.
VN	Auftragsnummer (Lieferant) Referenznummer, die der Lieferant für eine Bestellung des Käufers vergeben hat.
1225	Nachrichtenfunktion, Code
Code	Name/Beschreibung
9	Original Ursprüngliche Übertragung in Verbindung mit einem bestimmten Geschäftsvorfall.
2005	Datums- oder Uhrzeits- oder Zeitspannen-Funktion, Qualifier
Code	Name/Beschreibung
11	Versanddatum und/oder -zeit (2170) Datum und/oder Zeit an dem die Waren versandt wurden/werden sollen.
17	Lieferdatum/-zeit geschätzt Datum und/oder Zeit, an dem der Versender die Anlieferung von Waren erwartet.
137	Dokumenten/Nachrichten Datum/Zeit

Zugelassene Codes

Liste der zugelassenen Codes je Datenelement / Codeliste

(2006) Ausstellungsdatum/-zeit eines Dokuments/Nachricht. Es kann die Beglaubigung einschließen.

361 Mindesthaltbarkeitsdatum
Mindesthaltbarkeitsdatum.

2379 Datums- oder Uhrzeit- oder Zeitspannen-Format, Code

Code **Name/Beschreibung**

102 JJJJMMTT
Kalenderdatum: J = Jahrhundert/Jahr , M = Monat , T = Tag.

3035 Beteiligter, Qualifier

Code **Name/Beschreibung**

BY Käufer
Partner, an den Ware verkauft wurde und/oder eine Dienstleistung bereitgestellt wurde.

DP Lieferanschrift
(3144) Partner, an den Waren geliefert werden sollen, falls dieser nicht mit dem Empfänger identisch ist.

LSP Logistikdienstleister (EAN-Code)
Partner, der einen anderen Partner mit logistischen Dienstleistungen versorgt (z. B. Umpacken der Waren des Lieferanten), die zu einer Wertsteigerung bei den Produkten führen.

SU Lieferant
Partner, der Waren und/oder Dienstleistungen liefert.

3055 Verantwortliche Stelle für die Codepflege, Code

Code **Name/Beschreibung**

9 EAN (International Article Numbering Association)
EAN International mit Sitz in Belgien, ist eine Organisation der EAN Mitgliedsorganisationen, welche gemeinsam das EAN.UCC System mit dem Uniform Code Council entwickeln.

3222 Lagerort an

Code **Name/Beschreibung**

2010 Beispiel-Lagerort

3223

Code **Name/Beschreibung**

0201 Beispiel-Ankunfts-Werk2

3224

Code **Name/Beschreibung**

2010 Beispiel-Lagerort

Zugelassene Codes

Liste der zugelassenen Codes je Datenelement / Codeliste

3225

Code	Name/Beschreibung
0241	Beispiel-Abgangswerk

3227

Ortsangabe, Qualifier

Code	Name/Beschreibung
18	Lagerhaus (3156) Lagerhaus, in dem eine bestimmte Sendung gelagert wurde.

4233

Markierungsanweisungen, Code

Code	Name/Beschreibung
17	Instruktionen des Lieferanten Auszeichnungen wie vom Verkäufer angegeben.
33E	Ausgezeichnet mit der Nummer der Versandeinheit - NVE (EAN-Code) Gibt an, daß die Nummer der Versandeinheit, NVE, auf einem Packstück angebracht ist.

4347

Produkt-/Erzeugnisnummer, Qualifier

Code	Name/Beschreibung
1	Zusätzliche Identifikation Information, die die Produktidentifikation spezifiziert und qualifiziert.

6063

Menge, Qualifier

Code	Name/Beschreibung
12	Ausgelieferte Menge Menge, die durch den Verkäufer geliefert wurde.

6069

Kontrollsumme, Qualifier

Code	Name/Beschreibung
2	Anzahl der Positionszeilen in der Nachricht Selbsterklärend.

6311

Messung, Zweck, Qualifier

Code	Name/Beschreibung
PD	Physische Größe (bestelltes Produkt) Die angegebenen Maßangaben beziehen sich auf physische Größe eines Produkts, Materials oder eines Packstücks.

6313

Gemessene Dimension, Code

Code	Name/Beschreibung
------	-------------------

Zugelassene Codes

Liste der zugelassenen Codes je Datenelement / Codeliste

AAA	Nettogewicht einer Einheit
AAB	Bruttogewicht einer Einheit [6292] Gewicht (Masse) von Waren inklusive Verpackung, aber ohne Transportmittel des Frachtführers.
AAW	Bruttovolumen Das festgestellte Volumen unabhängig von Faktoren wie Temperatur oder Schwerkraft.
6411	Maßeinheit, Code
Code	Name/Beschreibung
KGM	Kilogramm
MTQ	Kubikmeter
PCE	Stück (EAN-Code)
7065	Art der Verpackung, Code
Code	Name/Beschreibung
200	Palette ISO 0 - 1/2 EURO-Palette (EAN-Code) Standardpalette mit den Abmessungen 80 x 60 cm.
201	Palette ISO 1 - 1/1 EURO-Palette (EAN-Code) Standardpalette mit den Abmessungen 80 x 120 cm.
202	Palette ISO 2 (EAN-Code) - GKN - Industriepalette Standardpalette mit den Abmessungen 100 x 120 cm.
CT	Karton Eine Pappschachtel oder -behälter.
7075	Verpackungsebene, Code
Code	Name/Beschreibung
3	Äußere Für gepackte Handelsware, äußerste Verpackungsebene für eine Sendung.
7077	Beschreibungsformat, Code
Code	Name/Beschreibung
E	Freies Format - kurze Beschreibung Kurzbeschreibung einer Position in freiem Format.
7143	Art der Produkt-/Leistungsnummer, Code
Code	Name/Beschreibung
EN	International Article Numbering Association (EAN) Nummer, vergeben für ein Produkt eines Herstellers entsprechend der Internationalen Artikelnummerierungsvereinigung.
	Hinweise:

Zugelassene Codes

Liste der zugelassenen Codes je Datenelement / Codeliste

DIESER CODE WURDE GELÖSCHT AM 01.12.2001.

SA Artikelnummer des Lieferanten
Vom Lieferanten vergebene Nummer zur Identifikation eines Artikels.

7405 Objektidentifikation, Qualifier

Code **Name/Beschreibung**

BJ Nummer der Versandeinheit (NVE)

BX Produktions-Paletten-ID (PID)
Eindeutige Nummer, die von einem Hersteller bei einer Serie von Produkten, die unter ähnlichen
Konditionen produziert wurden, aufgebracht wird.

8053 Equipment, Qualifier

Code **Name/Beschreibung**

UL ULD (standardisierte Ladeinheit)
Unit load device (ULD), ein (Luft-)Frachtcontainer oder eine Palette.